

DADOS TÉCNICOS

	SECADOR						
TAMANHO	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	ALTURA (METROS)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	LARGURA (METROS)	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	COMPRIMENTO (METROS)	5,5	6,7	8	10	11,5	
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
CARGA	TARA (TONELADAS)	2,70	3,20	3,80	4,40	5	
	CAPACIDADE (TONELADAS)	7	9,5	12	14	16,5	
	PESO TOTAL (TONELADAS)	9	12	15	18	21,5	
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
CAPACIDADE	SACOS	120	155	195	235	275	
	METROS CUBICOS	9	12	15	18	21	
	CAIXA DE ARMAZENAGEM (SUPERIOR)						
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
-	ALTURA (METROS)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
TAMANHO	LARGURA (METROS)	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	COMPRIMENTO (METROS)	3,5	4,5	5,5	6,5	8	
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
-	TARA (TONELADAS)	1,2	1,8	2,2	2,6	3	
CARGA	CAPACIDADE (TONELADAS)	12	16	20	24	28	
	PESO TOTAL (TONELADAS)	13,2	17,8	22,2	26,6	31	
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
CAPACIDADE	SACOS	200	270	330	400	460	
	METROS CUBICOS	15,3	20,4	25,5	30,6	35,7	
	CAIXA DE RESFRIAMENTO (INFERIOR)						
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
TAMANHO	ALTURA (METROS)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	LARGURA (METROS)	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	COMPRIMENTO (METROS)	5,5	6,7	8	10	11,5	
CARGA	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	TARA (TONELADAS)	1,7	2,2	2,8	3,4	4,0	
	CAPACIDADE (TONELADAS)	5,8	7,0	8,4	10,5	12,1	
	PESO TOTAL (TONELADAS)	7,5	9,2	11,2	13,9	16,1	
CAPACIDADE	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	SACOS	126,0	162,8	204,8	246,8	288,8	
	METROS CUBICOS	9,5	12,6	15,8	18,9	22,1	



POTENCIA ELETRICA	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	TURBINA (KW)	20	20	30	30	30	
	HELICOIDE CARGA (KW)	4					
	HELICOIDE DESCARGA (KW)	7,5					
	RESFRIAMENTO (KW) Opcional	20	20	30	30	30	
	POTENCIA TOTAL (KW)	40-60	40-60	50-80	50-80	50-80	
POTENCIA TERMICA	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	QUEIMADOR (KCAL)	350.000	350.000	500.00	500.00	500.00	
	CONSUMO ESTIMADO GAS (KG/H)	25	25	35	35	35	
AUTOMAÇÃO							
	Quantidade de Modulos	6	8	10	12	14	
	CLP COM REDE INDUSTRIAL	\checkmark					
	IHM COM ACESSO REMOTO	\checkmark					
	INVERSOR CONTROLADO POR REDE	\checkmark					
INTENS DE AUTOMAÇÃO	REMOTA DE I/O'S COM CONTROLE PNEUMATICO	\checkmark					
	SENSOR DE NIVEL TIPO CHAVE VIBRATORIA	\checkmark					
	SENSOR DE TEMPERATURA TIPO TERMOPAR	2	2	3	3	3	
	SENSOR DE UMIDADE	\checkmark					
	GAVETA COM ABERTURA PNEUMATICA	1-3					
	SENSOR DE ABERTURA DA GAVETA	1-2					
	DISPOSITIVO DE PROTEÇÃO CONTRA SURTO	\checkmark					

CAVALETE DE GÁS

ITENS CAVALETE DE GAS	QUEIMADOR	\checkmark
	VALVULA DE FECHAMENTO MANUAL	\checkmark
	REGULADORA DE PRESSÃO COM SHUT-OFF AUTOMATICO	\checkmark
	VALVULA DE ALIVIO DE PRESSAO	\checkmark
	VALVULA DE SEGURANÇA EM SERIE	\checkmark
	VALVULA PILOTO DE CHAMA EM SERIE	\checkmark
	PRESSOSTATO DE GAS MINIMO	\checkmark
	PRESSOSTATO DE GAS MAXIMO	\checkmark
	PRESSOSTATO DE AR DE COMBUSTAO	\checkmark
	CONTROLADOR DE CHAMA POR REDE	\checkmark
	RELÉ DE DEECÇÃO DE CHAMA	\checkmark
	TRANSFORMADOR DE IGNIÇÃO	\checkmark